



Mantenimiento del sistema de enfriamiento

Los aditivos BTE y BTA PLUS de Baldwin están diseñados para usarse con refrigerantes tradicionales y no son compatibles con refrigerantes de durabilidad prolongada. Los siguientes gráficos le ayudarán a seleccionar el nivel apropiado de protección para el sistema de enfriamiento.

Sistemas que utilizan BTE

Tamaño del sistema de enfriamiento (galones americanos)	Precarga del sistema*	Filtro de mantenimiento 20.000-25.000 kilómetros (12.000-15.000 millas) o 300-350 horas (unidades de BTE)
1-10	10 unidades de BTE*	BW5136 (2)**
11-20	20 unidades de BTE*	BW5137 (4)**
21-30	30 unidades de BTE*	BW5138 (6)**
31-40	40 unidades de BTE*	BW5139 (8)**
41-50	44 unidades de BTE*	BW5143 (11)**
51-60	64 unidades de BTE*	BW5140 (16)**

+ Se puede utilizar cualquier combinación de filtros de refrigerante y BTE líquido para alcanzar la cantidad apropiada de unidades para tratar el sistema.
* Añada 1 pinta (4 unidades) de BTE cada 4 galones de capacidad del sistema de enfriamiento para precargar el sistema.
** Añada 1 pinta (4 unidades) de BTE cada 20 galones de capacidad del sistema de enfriamiento para 20.000-25.000 kilómetros (12.000-15.000 millas) o 300-350 horas de mantenimiento.

Sistemas que utilizan BTA PLUS

Tamaño del sistema de enfriamiento (galones americanos)	Precarga del sistema*	Filtro de mantenimiento 20.000-25.000 kilómetros (12.000-15.000 millas) o 300-350 horas (unidades de BTA PLUS)
1-6	10 unidades de BTA PLUS*	BW5070 (2)**
7-16	18-24 unidades de BTA PLUS*	BW5071, BW5082 (4)**
17-21	34 unidades de BTA PLUS*	BW5072 (6)**
22-32	52 unidades de BTA PLUS*	BW5073 (8)**
33-43	72 unidades de BTA PLUS*	BW5074 (12)**
44-51	87 unidades de BTA PLUS*	BW5075 (15)**
52-70	103 unidades de BTA PLUS*	BW5076**

+ Se puede utilizar cualquier combinación de filtros de refrigerante y BTA PLUS líquido para alcanzar la cantidad apropiada de unidades para tratar el sistema.
* Añada 1,25+ unidades de BTA PLUS por cada galón de capacidad del sistema de enfriamiento para precargar el sistema.
** Añada 1,25 unidades de BTA PLUS cada 4 galones de capacidad del sistema de enfriamiento para 20.000-25.000 kilómetros (12.000-15.000 millas) o 300-350 horas de mantenimiento.

Cuente con Baldwin Filters

Proteja a su equipo con filtros reforzados Baldwin. En lo que a cobertura se refiere, Baldwin Filters brinda el rango más amplio de filtros reforzados de lubricante, aire, refrigerante, para sistemas hidráulicos y para transmisiones de la industria.

Baldwin sistemáticamente fabrica filtros diseñados para satisfacer o exceder los requisitos de calidad, rendimiento y suministro de los fabricantes del equipo original y clientes de posventa.

África

Baldwin Filters, Pty. Ltd.
Tel.: 27-21-534-0029
Correo electrónico:
africa@baldwinfilter.com

Australia y Nueva Zelanda

Baldwin Filters Aust., Pty. Ltd.
Tel.: 61-3-9353-7300
Correo electrónico:
australia-newzealand@baldwinfilter.com

América Central y América del Sur

Baldwin Filters
Tel.: (308) 233-9220
Correo electrónico:
latinamerica@baldwinfilter.com

China

CLARCOR Filtration (China) Co., Ltd.
Tel.: 86-0536-2606308
Correo electrónico:
china@baldwinfilter.com

Europa

Baldwin Filters N.V.
Tel.: 32 3 328 18 88
Correo electrónico:
europe@baldwinfilter.com

México

Baldwin Filters, S. de R. L. de C.V.
Tel.: 52-442-227-3400
Correo electrónico:
mexico@baldwinfilter.com

Medio Oriente

Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9782
Correo electrónico:
middleeast@baldwinfilter.com

Marruecos

Baldwin Filters Morocco
Tel.: (212) 522 70 00 25
Correo electrónico:
morocco@baldwinfilter.com

Rusia

Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9749
Correo electrónico:
russia@baldwinfilter.com

Sudeste Asiático y Costa del Pacífico

Baldwin Filters
Tel.: (308) 233-9226
Correo electrónico:
southeastasia@baldwinfilter.com

Reino Unido e Irlanda

Baldwin Filters Ltd.
Tel.: 44-1268-888170
Correo electrónico:
uk-ireland@baldwinfilter.com



Protección del sistema de enfriamiento



BALDWIN FILTERS® **BALDWIN**

a CLARCOR company

TS 16949
ISO 9001



QUALITY SYSTEM
CERTIFIED

4400 East Highway 30 ■ P.O. Box 6010
Kearney, Nebraska 68848-6010
Phone: (308) 234-1951 ■ Toll Free: (800) 822-5394
Fax: (800) 828-4453 ■ Int'l Fax: (308) 237-9769
Internet: www.baldwinfilter.com

Protección reforzada

Se estima que el mantenimiento inadecuado del sistema de enfriamiento causa el 40% de todas las fallas prematuras de los motores. Los filtros de refrigerante protegen el motor al atrapar contaminantes y distribuir aditivos de refrigerante suplementarios (SCA) en el sistema de enfriamiento. Baldwin ofrece filtros de refrigerante con dos formulaciones de SCA para satisfacer las necesidades específicas de los motores.

- El **tratamiento equilibrado para glicol etilénico (BTE™)** es un reemplazo directo para DCA2 y está diseñado para sistemas que funcionan con soluciones de 30 a 60% de glicol etilénico/propilénico.
- El **aditivo de tratamiento equilibrado (BTA PLUS™)** es un reemplazo directo para DCA4 y puede usarse en sistemas con niveles de anticongelante con soluciones de 0 a 60% de glicol etilénico/propilénico.

Se ofrecen filtros de refrigerante sin aditivos de refrigerante suplementarios (SCA) si se prefiere el uso de aditivos líquidos BTE o BTA PLUS.

Si su equipo actualmente no incluye un filtro de refrigerante, Baldwin ofrece una base para filtro de refrigerante de montaje a distancia (CFB5000) que puede añadirse a su sistema.

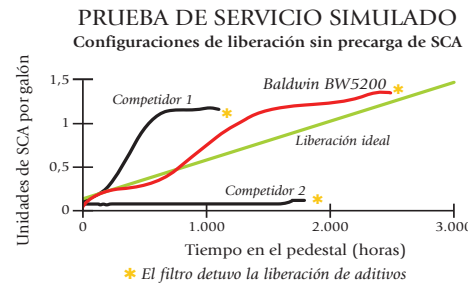
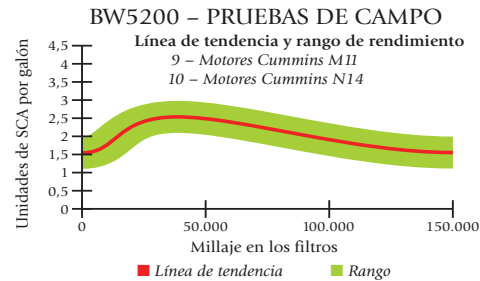
El equipo de prueba de refrigerante FleetStrip™ (CTK5029) de Baldwin mide el punto de congelación y el contenido de nitrato y molibdato en el anticongelante tradicional para ayudar a mantener los niveles apropiados de SCA.

Utilice la línea completa de productos de mantenimiento para el sistema de enfriamiento de Baldwin: limpiador para el sistema de enfriamiento, aditivos líquidos, filtros y equipos de prueba de refrigerante, para mantener el rendimiento óptimo del motor.

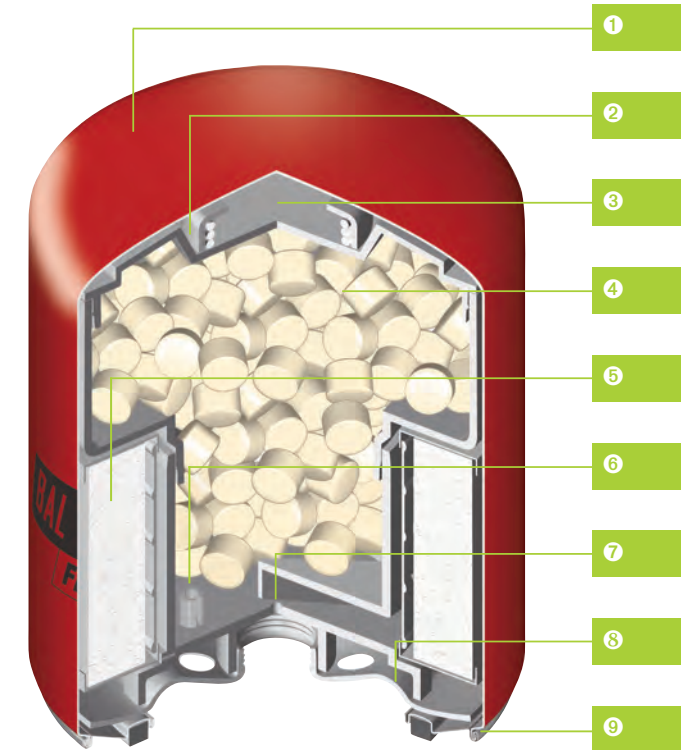
Máximo rendimiento

Baldwin Filters utiliza la última tecnología en el cuidado de sistemas de enfriamiento. Los filtros de refrigerante patentados que contienen aditivos de refrigerante suplementarios de liberación controlada protegen a los sistemas de enfriamiento de los motores diesel durante un año, 240.000 kilómetros (150.000 millas) o 4.000 horas de servicio.

Las siguientes pruebas ilustran el rendimiento superior de Baldwin.



Refrigerante de liberación controlada



- 1 La **caja con recubrimiento epóxico** reduce la posibilidad de corrosión durante intervalos de servicio prolongados.
- 2 Un **protector tipo resorte** aísla los metales diferentes para impedir la corrosión.
- 3 La **cámara plástica moldeada por inyección** contiene gránulos para refrigerante de liberación controlada situados antes del medio filtrante.
- 4 Los **gránulos recubiertos de liberación controlada** liberan SCA al sistema cuando se exponen al calor y al flujo de refrigerante.
- 5 El **medio filtrante sintético** está diseñado para resistir el calor y la degradación causada por la exposición prolongada al flujo de refrigerante.
- 6 Un **orificio de control de difusión de SCA** mide la difusión del producto químico al flujo de refrigerante y mantiene el equilibrio apropiado del sistema.
- 7 El **orificio de control de flujo** mide el flujo de refrigerante a través del filtro.
- 8 La **placa de base reforzada** fabricada de acero estampado está diseñada para resistir los intervalos de servicio prolongados.
- 9 La **costura de cierre plegado de dos vueltas** impide las fugas de refrigerante.

